

น้ำมันหล่อเย็น Pertamina MAXCOOL WS 01

น้ำมันหล่อเย็น Pertamina MAXCOOL WS 01 เป็นน้ำมันหล่อเย็นชนิดพิเศษซึ่งมีส่วนผสมของน้ำมันพื้นฐาน Paraffinic สามารถทำละลายได้ง่าย ลดภาวะการเกิดฟองและการคงสภาพในการทำละลายในคุณสมบัติของน้ำที่แตกต่างกัน

น้ำมันหล่อเย็น Pertamina MAXCOOL WS 01 ให้การทำความเย็นและการหล่อลื่นที่ยอดเยี่ยม

น้ำมันหล่อเย็น Pertamina MAXCOOL WS 01 ทำหน้าที่หล่อลื่นลดความร้อนจากแรงเสียดทานระหว่างชิ้นงานโลหะกับใบมีด และให้การหล่อลื่นในขณะที่ทำงานอยู่

น้ำมันหล่อเย็น Pertamina MAXCOOL WS 01 เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งปราศจากสาร ไนเตรด, โนนิล ฟีนอล, คลอซิน, โบรอน และโลหะหนักต่างๆ

น้ำมันหล่อเย็น Pertamina MAXCOOL WS 01 ช่วยในการหล่อเย็นและป้องกันการสึกกร่อนอย่างมีประสิทธิภาพ สำหรับการใช้งานเครื่องจักรรูปแบบต่างๆ ได้หลากหลายและสามารถเจือจางสำหรับงานต่างๆ ที่ต้องการในระบบหล่อเย็นเพื่อยืดอายุการใช้งานและช่วยเพิ่มประสิทธิภาพสูงสุดในการทำงานของเครื่องจักร



คุณสมบัติพิเศษ :

- ☑ สามารถใช้น้ำกระด้างได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- ☑ สามารถละลายเข้ากับน้ำได้ดี
- ☑ การควบคุมทางเกิดฟองที่ยอดเยี่ยมภายใต้สภาวะน้ำอ่อน
- ☑ ลดแรงเสียดทานระหว่างเครื่องมือและชิ้นงาน
- ☑ ยืดอายุการใช้งานของเครื่องมือ ลดอัตราการซ่อมแซมเครื่องมือและการหยุดเครื่องเพื่อซ่อมแซม
- ☑ ให้การป้องกันที่ดีเยี่ยมกับพื้นผิวของโลหะในระหว่างการทำงาน
- ☑ ให้ความเย็น, หล่อลื่น, ป้องกันการกัดกร่อนที่ดีเยี่ยม

การใช้งาน

น้ำมันหล่อเย็น Pertamina MAXCOOL WS 01 เหมาะสำหรับเครื่องจักรทั่วไปหลายประเภทเช่น ตัด, เจาะ, โม่, คว้าน และอื่นๆ และ

น้ำมันหล่อเย็น Pertamina MAXCOOL WS 01 สามารถใช้งานได้ทั้งกลุ่มโลหะที่เป็นเหล็กและกลุ่มโลหะที่ไม่ใช่เหล็ก

อัตราส่วนการผสมที่แนะนำ เครื่องจักรทั่วไป (เครื่องจักรที่ใช้งานน้อยถึงปานกลาง) : 5%

เครื่องจักรใช้งานหนัก : 5-10%

PERTAMINA MAXCOOL WS 01

MAXCOOL WS 01 provides excellent cooling and lubricity.

MAXCOOL WS 01 is used to reduce friction and heat generated with the machining and fabrication operation of metal products and to lubricate during metal working operations.

MAXCOOL WS 01 is an eco-friendly product free from nitrite, nonyl-phenol, chorine, boron and heavy metals.

MAXCOOL WS 01 can be diluted to achieve various job requirements in coolant system to increasing machinery efficiency, performance and life.

SUPERIORITIES

- Good hard water stability
- Excellent emulsion stability
- Excellent foam control under soft water condition
- Reduce friction between tool and work piece
- Extends tool life, reducing tool sharpening and down time
- Provides excellent protection to the surfaces of the metal being processed
- Provides excellent cooling, lubricity, and corrosion protection.

APPLICATIONS

MAXCOOL WS 01 is recommended for various machining operation such as cutting, drilling, milling, reaming, tapping, etc.

MAXCOOL WS 01 can be used for both ferrous and non-ferrous metals. Mixing Recommendation

General machining (Low to medium machinability material) : 5% volume

Heavy duty : 5 - 10% volume

TYPICAL CHARACTERISTICS

Characteristics	Test Method	MAXCOOL WS 01
Emulsion Appearance	Visual	Milky White
Density at 15°C, kg/L	ASTM D - 4052	0.8925
Kinematic Viscosity at 40°C, cSt	ASTM D - 445	42.70
100°C, cSt	ASTM D - 445	6.47
Viscosity Index	ASTM D - 2270	101
Concentrate Colour	ASTM D - 1500	L 5.5
Pour Point, °C	ASTM D - 5950	-12
pH at 5% (distilled water)	pH meter	9.05