

น้ำมันเกียร์อุตสาหกรรม

MASRI RG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000



เหมาะสำหรับ :

- ☑ **Masri RG Series** เป็นน้ำมันเกียร์ชนิดปลอดสารตะกั่วและรับแรงกดทับพิเศษ ผ่านกระบวนการผสมจาก น้ำมันพื้นฐานชนิดดัชนีความหนืดสูงกับสารเพิ่มคุณภาพ ที่สามารถรับแรงกดทับพิเศษ

คุณสมบัติ :

- ☑ การรับแรงกดทับที่ดีในการปกป้องการสึกหรอที่เฟืองเกียร์และลูกปืน เพื่อยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์
- ☑ การป้องกันการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันและการระบายความร้อนในขณะที่มีอุณหภูมิสูง เพื่อลดการสะสมของเขม่า และป้องกันการเกิดโคลนและเขม่าสะสมซึ่งทำให้ระยะการเปลี่ยนถ่าย ยาวนานขึ้น

PERFORMANCE LEVELS

☑ MASRI RG SERIES

have the following approvals :

- MAG Cincinnati P-63 for MASRI RG 68
- MAG Cincinnati P-74 for MASRI RG 220
- MAG Cincinnati P-35 for MASRI RG 460

☑ MASRI RG SERIES

meets the specification of :

- AIST 224
- AGMA 9005-E02 (EP)
- DIN 51517 Part 3
- David Brown S1.53.101

TYPICAL CHARACTERISTICS

Characteristics	Test Method	TURALIK							
		68	100	150	220	320	460	680	1000
ISO Viscosity Grade	-	68	100	150	220	320	460	680	1000
Appearance	-	Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	Clear
Density @ 15°C, kg/l	ASTM D - 4052	0.8774	0.8866	0.8908	0.8939	0.8969	0.9007	0.9014	0.9134
Kinematic Viscosity,									
40°C, cSt	ASTM D - 445	65.30	97.50	145.80	212.40	313.70	461.20	673.70	987.00
100°C, cSt	ASTM D - 445	47	11.02	14.36	18.40	23.82	30.47	41.54	70.05
Viscosity Index	ASTM D - 2270	100	97	95	96	96	95	102	139
ASTM Colour	ASTM D - 1500	L2.0	L3.0	L3.5	L3.5	L4.0	L4.0	L6.5	L6.5
Flash Point, °C	ASTM D - 92	226	250	243	246	252	252	250	244
Pour Point, °C	ASTM D - 5950	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-15
Copper Corrosion, 100 °C/3hrs	ASTM D - 130	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A
Foaming Tendency/Stability									
Sequence I, (ml/ml)		0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	10/0
Sequence II, (ml/ml)	ASTM D - 892	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	20/0
Sequence III, (ml/ml)		0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	10/0
Four Ball EP, welding point, Kg	ASTM D - 2783	250	250	250	250	250	250	250	250
Water Separability, minute	ASTM D - 1401	40/40/0(25')	40/40/0(15')	40/40/0(20')	40/40/0(15')	40/40/0(10')	40/40/0(15')	40/40/0(20')	43/37/0(20')
Total Acid Number, mgKOH/g	ASTM D - 664	0.665	0.0813	0.0469	0.0561	0.0502	0.0205	0.0334	0.052

MASRI RG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000

HIGH QUALITY INDUSTRIAL GEAR OILS

PRODUCT DESCRIPTION

- ✓ **Masri RG Series** are high quality lead free Extreme Pressure gear oil blended from high viscosity index base oil and extreme pressure additives.

SUPERIORITIES

- **Longer Equipment Lifetime** : Good load carrying capacity to provide optimum protection against wear in gear tooth and bearing to prolonged equipment lifetime.
- **Extended Filler and Oil Drain Interval** : Excellent oxidation resistance and thermal stability at high temperatures to minimize the oil thickening, formation of harmful sludge and deposits, that result in longer drain interval

PERFORMANCE LEVELS

- ✓ **MASRI RG SERIES** have the following approvals :
 - MAG Cincinnati P-63 for MASRI RG 68
 - MAG Cincinnati P-74 for MASRI RG 220
 - MAG Cincinnati P-35 for MASRI RG 460
- ✓ **MASRI RG SERIES** meets the specification of :
 - AIST 224
 - AGMA 9005-E02 (EP)
 - DIN 51517 Part 3
 - David Brown S1.53.101

TYPICAL CHARACTERISTICS

TURALIK

Characteristics	Test Method	TURALIK							
		68	100	150	220	320	460	680	1000
ISO Viscosity Grade	-	68	100	150	220	320	460	680	1000
Appearance	-	Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	Clear	Clear
Density @ 15°C, kg/l	ASTM D - 4052	0.8774	0.8866	0.8908	0.8939	0.8969	0.9007	0.9014	0.9134
Kinematic Viscosity,									
40°C, cSt	ASTM D - 445	65.30	97.50	145.80	212.40	313.70	461.20	673.70	987.00
100°C, cSt	ASTM D - 445	47	11.02	14.36	18.40	23.82	30.47	41.64	70.05
Viscosity Index	ASTM D - 2270	100	97	95	96	96	95	102	139
ASTM Colour	ASTM D - 1500	L2.0	L3.0	L3.5	L3.5	L4.0	L4.0	L6.5	L6.5
Flash Point, °C	ASTM D - 92	226	250	243	246	252	252	250	244
Pour Point, °C	ASTM D - 5950	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-9	-15
Copper Corrosion, 100 °C/3hrs	ASTM D - 130	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A	1A
Foaming Tendency/Stability									
Sequence I, (ml/ml)		0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	10/0
Sequence II, (ml/ml)	ASTM D - 892	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	20/0
Sequence III, (ml/ml)		0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	10/0
Four Ball EP, welding point, Kg	ASTM D - 2783	250	250	250	250	250	250	250	250
Water Separability, minute	ASTM D - 1401	40/40/0(25')	40/40/0(15')	40/40/0(20')	40/40/0(15')	40/40/0(10')	40/40/0(15')	40/40/0(20')	43/37/0(20')
Total Acid Number, mgKOH/g	ASTM D - 664	0.665	0.0813	0.0469	0.0561	0.0502	0.0205	0.0334	0.052